



# MODIFICATION INSTRUCTIONS

For the

**Kodak X-Omat Multiloader 300 svc. 3058**  
with  
**270RA Integrated Processor svc. 3291**

## Modification 56

### Type 1 Required

**Purpose:** To install a safety Label and Update the OPERATOR MANUAL  
this was done in manufacturing after Serial No. 2380

**Important :** Use qualified personnel to install this Modification

**Serial No Range:** 1001 to 2380 (XML300 Serial Number)

**Part No:** 9228470

**Installation:** Approx. 0.3 Hours

**Description:** To warn against any possibility of a pinch HAZARD  
all XML300 units must have a safety LABEL attached to the  
PROCESSOR LATCH and a SAFETY WARNING printed in the  
OPERATOR MANUAL.

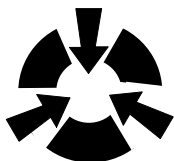
---

### **PLEASE NOTE**

The information contained herein is based on the experience and knowledge relating to the subject matter gained by Kodak prior to publication.

No patent license is granted by this information.

Kodak reserves the right to change this information without notice, and makes no warranty, express or implied, with respect to this information. Kodak shall not be liable for any loss or damage, including consequential or special damages, resulting from the use of this information, even if loss or damage is caused by Kodak's negligence or other fault.



### **NOTE**

**This equipment includes parts and assemblies sensitive to damage from electrostatic discharge.  
Use caution to prevent damage during all service procedures.**

---

## Parts List

PART NUMBER	DESCRIPTION	QTY.
<b>9228470</b>	<b>MODIFICATION KIT</b> (including)	1
MA3058-56	Instructions	1
9228460	Label	1
None	OPERATOR MANUAL INSERTS (Self Adhesive Labels)	1 Set

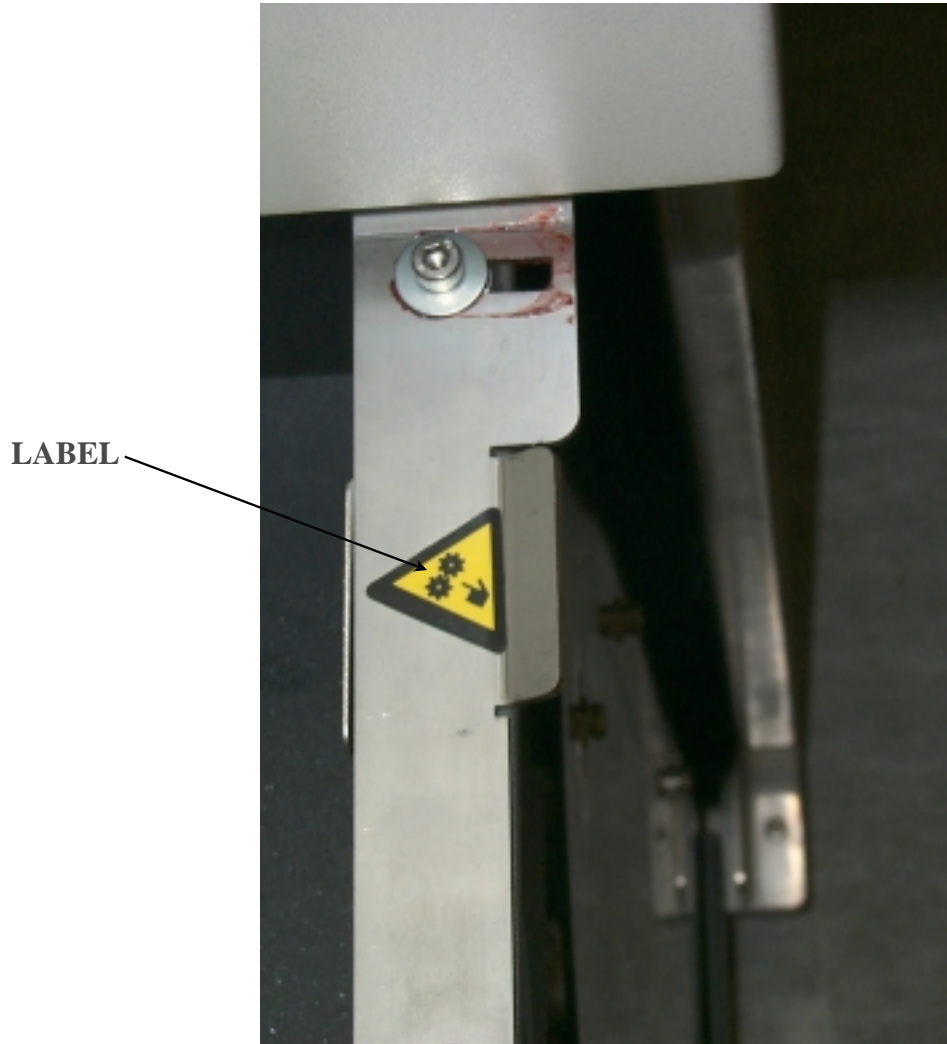
## Actions

1. Switch off MULTILOADER 300
2. Pull out PROCESSOR
3. Locate PROCESSOR LATCH BRACKET See Picture on Page 4.
4. Examine PROCESSOR LATCH BRACKET and carefully remove any SHARP EDGES on BRACKET.
5. Remove all traces of CHEMICAL and GREASE from Face of BRACKET.

---

## Attaching SAFETY Label

6. Attach LABEL in position as shown in Figure 1, taking care to SMOOTH out any creases.



7. Close PROCESSOR and return to CUSTOMER
8. Ask CUSTOMER for OPERATOR MANUAL and stick the appropriate LABEL written in your local language (see Figure 2) on the bottom of page 1 – 03.

**Figure 1**

# Label Location

Denmark

**FÖR ATT UDELKKE/ELIMINERE RISIKO FOR PERSONSKADE VED SKYVNING I FREMKALDEREN I KODAK X-OMAT MULTILOADER 300, SKAL FØLGENDE ANVISNING IAGTTAGES.**

Indtægning af fremkalderen

1. fremkalderen ca. 2,5 cm længere ud, således at låseringen afspændes.  
2. låseringen i retning mod fremkaldemulene; hold låseringen i denne stilling, klat på fremkalderen ca. 5 cm ind, indtil lige før låsestilling.  
3. skyd fremkalderen længere ind skal du placere begge hænder på den og presse fremkalderen længere ind i multiloaderen, til den går i reb. PÅS på ikke at berøre bevægelige dele.

**FIN DE REDUIRE OU MINIMISER LE RISQUE DE BLESSURE LORS DE L'INSERTION DE LA DEVELOPPEUSE DANS LE CHARGEUR KODAK X-OMAT MULTILOADER 300, PRIERE DE PROCEDER COMME SUIIT:**

rtion de la développseuse

1. tirer la développseuse d'environ 2,5 cm afin que le verrou se détende.  
2. maintenir la développseuse dans cette position.  
3. e glisser le verrou vers les rouleaux de la développseuse, puis maintenir le ou dans cette position, et faire glisser la développseuse d'environ 5 cm u'à peu avant la position de verrouillage.  
4. uger à l'aide des deux mains sur la partie avant de la développseuse, et faire à l'enfoncer dans le Multiloader jusqu'à ce qu'elle s'encliquette. Veiller oientiel à ne pas toucher de pièces mobiles.

**PER ESCLUDERE O MINIMIZZARE IL PERICOLO DI FERRISI ELL'INSERIMENTO DELLO SVILUPPATORE NELLA KODAK X-OMAT MULTILOADER 300, BISOGNA PROCEDERE NEL MODO SEGUENTE**

rimando dello sviluppatore

1. tirare lo sviluppatore circa 2,5 cm per scaricare il blocco. Tenete lo posatore in questa posizione.  
2. state il blocco in direzione del rullo dello sviluppatore, tenete il blocco in sta posizione e spingete lo sviluppatore circa 5 cm fino a poco prima della zione di bloccaggio.  
3. inserire ancora lo sviluppatore, premetelo con le due mani, prendendolo a parte anteriore, nel multiloader finché scatta in posizione. Badate in modo oluto a non toccare le parti mobili.

**FÖR Å UTELUKKE IHHV. MINIMERE RISIKOEN FOR SKADER VED SKYVNING AV FREMKALLEREN I KODAK X-OMAT MULTILOADER 300, FØLGESSE DET PÅ FØLGENDE MÅTE.**

lyvning av fremkalleren

1. kk fremkalleren ca. 2,5 cm lenger ut slik at bollen løsnes. Hold fremkalleren i denne posisjonen.  
2. sløv bollen i retning framkallermulene, hold bollen fast i denne posisjonen og v på fremkalleren til ca. 5 cm fram i fast posisjon.  
3. å skyve framkalleren lenger inn, trykk den med begge hender fra forsiden er inn i multiloaderen til den smekker inn. Vær ubettinget oppmerksom på at ide berører noen bevegelige deler.

**FÖR ATT FÖRHINDRA RESPEKTIVE MINIMERA FARAN FÖR PERSONSKADOR NÄR PROCESSORN SKJUTS IN I KODAK X-OMAT MULTILOADER 300 SKA DU GÖRA SÅ HÄR :**

rocessorn införande:

1. rt processorn ungefär 2,5 cm ut, så att spärren är avspänd. Håll fast essorn i det läget.  
2. t spärren mot framkallingsrullarna, håll fast spärren i detta läge medan du tr er processorn ungefär 5 cm mot spärrläget. Sluts sågula in processorn.  
3. ort handen från spärren innan du skjuter processorn längre in.  
4. t båda händerna på processorns framsida, där de inte kan komma i kontakt några driga delar.  
5. t versamt in processorn i stängsl läge tills den klickar i.

**LOUKKAARUUNESVAARAH VÄLTÄMSEKSI TAI MINIMÖITSEKSI TYÖNETTÄESSÄ KEHITTÄÄ KODAK X-OMAT MULTILOADER 300:AA ON TOIMITTAVA SEURAVALLA TAVALLA.**

Kehtäminen elästyöritäminen

1. Vedä kehtämitä n. 2,5 cm ulos, jotta säppi vapautuu. Pidä kehtämitä tiessä asennossa.  
2. Työnnä säppiä kehtämitien suuntaan, pidä säppiä kiinni tiessä asennossa ja työnnä kehtämitä eteen noin 5 cm, malle lukitusasentoon asti.  
3. Viädä-säpi kehtämitä pidemmälle Multiloaderin sisään, työnnä sitä etupuoletta moiemmin käsin niin pitkälle, kunnes kehtämitä lukkiutuu. Huomioi ehdottomasti että ei koska liikuvia osia.

**UM EIN VERLETZUNGSRISIKO BEIM EINSCHIEBEN DER ENTWICKLUNGSMASCHINE IM KODAK X-OMAT MULTILOADER 300 AUSZUSCHLIESSEN BZW. ZU MINIMIEREN, IST VIE FOLGT VORZUGEHEN.**

Einschieben der Entwicklungsmaschine

1. Ziehen Sie die Entwicklungsmaschine ca. 2,5 cm weiter heraus, damit der Riegel entspannt wird. Halten Sie die Entwicklungsmaschine in dieser Position fest.  
2. Verschieben Sie den Riegel nach links, halten Sie den Riegel in dieser Position fest und schieben Sie die Entwicklungsmaschine dann etwa 5 cm bis kurz vor die Verriegelungsposition.  
3. Um die Entwicklungsmaschine weiter einzuschieben, drücken Sie sie mit bei Händen von der Vorderseite aus weiter in den Multiloader hinein, bis sie einrastet. Achten Sie unbedingt darauf, dass Sie keine beweglichen Teile berühren.

**OMI HEY RISIKO OP VERWONDINGEN BIJ HET INSCHUIVEN VAN DE ONTWIKKELAAR IN DE KODAK X-OMAT MULTILOADER 300 LOFT TE SLUTEN RESP. TE MINIMALISEREN MOET ALS VOLGT TE WERK WORDEN GEGAAN.**

Inschutven van de ontwikkelaar

1. Trek de ontwikkelaar er ca. 2,5 cm verder uit opdat de aanslagbeugel wordt ontspannen. Houd de ontwikkelaar vast in deze positie.  
2. Verschuif de aanslagbeugel in de richting van de ontwikkelasrollen, houd de aanslagbeugel vast in deze positie en schuif de ontwikkelaar dan ongeveer 5 tot kort voor de vergrendelingspositie.  
3. Om de ontwikkelaar er verder in te schutven drukt u hem er met beide handen vanuit de voorkant verder in de multiloader tot hij inklinkt. Let er absoluut op g bewegende delen aan te raken.

**PARA EXCLUR O MINIMIZAR EL RIESGO DE LESIONES EN EMPUJAR REVELADOR EN EL KODAK X-OMAT MULTILOADER 300, SE TIENE Q PROCEDER DE LA FORMA SIGUIENTE.**

Empuje el revelador

1. Saque el revelador unos 2,5 cm para que el cerrojo se deslense.  
2. Mantenga el revelador en esta posición.  
3. Desplace el cerrojo en dirección a los rodillos reveladores, mantenga el cerrojo en esta posición y empuje el revelador unos 5 cm hasta poco antes de la posición de cierre.  
4. Para continuar empujando el revelador, empujelo con ambas manos desde l parte delantera en el Multiloader, hasta que encañe. Observe imprecindiblemente el no tocar piezas móviles.

**TO REDUCE / MINIMIZE THE POSSIBILITY OF PERSONAL INJURY WH CLOSING THE PROCESSOR SECTION OF THE KODAK X-OMAT MULTILOADER 300, THE FOLLOWING PROCEDURE SHOULD BE FOLLOWED.**

To close the processor section:

1. Pull the processor approx. 2,5 cm (1 in.) further open to release the tension o the stop bracket, and hold the processor in this position.  
2. Push the stop bracket toward the processor rack section, and momentarily h it in this position as you move the processor approx. 5 cm (2 in.) toward the closed position. Stop moving the processor.  
3. Before moving the processor any further, move your hand away from the stop bracket. Place both hands on the front surface of the processor where they w not be subject to contact with any moving parts.  
4. Gently push the processor to the closed position, until the latches click into position.

Finland

Germany

Netherlands


Spain

UK, US  
etc.  
(English)

Figure 2

- 
9. Circle **56** on MODIFICATION label.

**Circle 56  
on  
Modification  
Label**



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32
33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	
43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	
64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74
75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	
85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95
96	97	98	99	A1	A2	A3	A4	A5	A6	
A7	A8	A9	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8
B9	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	
D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	D8	D9	E1	E2
E3	E4	E5	E6	E7	E8	E9	F1	F2	F3	
F4	F5	F6	F7	F8	F9	G1	G2	G3	G4	G5
G6	G7	G8	G9	H1	H2	H3	H4	H5	H6	

447101

---

**Blank Page**



HEALTH IMAGING DIVISION